

Publikacja współfinansowana ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

**Rozwijanie, uzupełnianie i aktualizacja informacji o zawodach oraz jej upowszechnianie  
za pomocą nowoczesnych narzędzi komunikacji – INFODORADCA+**

# **INFORMACJA O ZAWODZIE**

## **Operator maszyn wykończalniczych wytwarzających włókna (815401)**



**Operatorzy maszyn wykończalniczych  
wytwarzających włókna**

**Rozwijanie, uzupełnianie i aktualizacja informacji o zawodach oraz jej rozpowszechnianie za pomocą nowoczesnych narzędzi komunikacji – INFODORADCA+**

Projekt jest współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

# INFORMACJA O ZAWODZIE

## **Operator maszyn wykończalniczych wytrobów włókienniczych (815401)**

### **Operatorzy maszyn wykończalniczych wytrobów włókienniczych**

**Ministerstwo Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej, Departament Rynku Pracy**

Publikacja opracowana w ramach projektu **Rozwijanie, uzupełnianie i aktualizacja informacji o zawodach oraz jej upowszechnianie za pomocą nowoczesnych narzędzi komunikacji – INFODORADCA+**

Program Operacyjny Wiedza Edukacja Rozwój, Oś priorytetowa II Efektywne polityki publiczne dla rynku pracy, gospodarki i edukacji, Działanie 2.4 Modernizacja publicznych i niepublicznych służb zatrudnienia oraz lepsze dostosowanie ich do potrzeb rynku pracy

PROJEKT NR: POWR.02.04.00-00-0060/16-00

**Partnerzy projektu INFODORADCA+:**

- DORADCA Consultants Ltd Sp. z o.o., Gdynia
- Instytut Technologii Eksploatacji – Państwowy Instytut Badawczy, Radom
- Instytut Pracy i Spraw Socjalnych, Warszawa
- Centralny Instytut Ochrony Pracy – Państwowy Instytut Badawczy, Warszawa
- PBS Sp. z o.o., Sopot

**INFORMACJA O ZAWODZIE**

**Operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych (815401)**

© Ministerstwo Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej, Departament Rynku Pracy, Warszawa 2018

**Kopiowanie i rozpowszechnianie w całości lub w części dozwolone wyłącznie za podaniem źródła.**

ISBN 978-83-7789-495-8 [877]

Publikacja bezpłatna

Zdjęcie na okładce wykonane przez zespół ekspercki.



## SPIS TREŚCI

<b>1. DANE IDENTYFIKACYJNE ZAWODU .....</b>	<b>3</b>
1.1. Nazwa i kod zawodu (wg Klasyfikacji zawodów i specjalności).....	3
1.2. Nazwy zwyczajowe zawodu.....	3
1.3. Usytuowanie zawodu w klasyfikacjach: ISCO, PKD .....	3
1.4. Notka metodologiczna, autorzy i eksperci opiniujący.....	3
<b>2. OPIS ZAWODU.....</b>	<b>4</b>
2.1. Synteza zawodu.....	4
2.2. Opis pracy i sposobu jej wykonywania .....	4
2.3. Środowisko pracy (warunki pracy, maszyny i narzędzia pracy, zagrożenia, organizacja pracy).....	5
2.4. Wymagania psychofizyczne i zdrowotne.....	6
2.5. Wykształcenie, tytuły zawodowe, kwalifikacje i uprawnienia niezbędne/preferowane do podjęcia pracy w zawodzie.....	8
2.6. Możliwości rozwoju zawodowego, awansu i potwierdzania kompetencji .....	8
2.7. Zawody pokrewne .....	9
<b>3. ZADANIA ZAWODOWE I WYMAGANE KOMPETENCJE .....</b>	<b>9</b>
3.1. Zadania zawodowe .....	9
3.2. Kompetencja zawodowa Kz1: Obsługiwanie i nadzorowanie maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych .....	10
3.3. Kompetencje społeczne.....	11
3.4. Profil kompetencji kluczowych dla zawodu.....	11
3.5. Powiązanie kompetencji zawodowych z opisami poziomów Polskiej Ramy Kwalifikacji oraz Sektorowej Ramy Kwalifikacji.....	12
<b>4. ODNIESIENIE DO SYTUACJI ZAWODU NA RYNKU PRACY I MOŻLIWOŚCI DOSKONALENIA ZAWODOWEGO.....</b>	<b>12</b>
4.1. Możliwości podjęcia pracy w zawodzie .....	12
4.2. Instytucje oferujące kształcenie, szkolenie i/lub potwierdzanie kompetencji w ramach zawodu .....	13
4.3. Zarobki osób wykonujących dany zawód/daną grupę zawodów .....	14
4.4. Możliwości zatrudnienia osób niepełnosprawnych w zawodzie.....	15
<b>5. ODNIESIENIE DO EUROPEJSKIEJ KLASYFIKACJI UMIEJĘTNOŚCI/KOMPETENCJI, KWALIFIKACJI I ZAWODÓW (ESCO) .....</b>	<b>15</b>
<b>6. ŹRÓDŁA DODATKOWYCH INFORMACJI O ZAWODZIE .....</b>	<b>16</b>
<b>7. SŁOWNIK POJĘĆ .....</b>	<b>17</b>
7.1. Definicje powiązane z opisem informacji o zawodzie (zawodoznawcze) .....	17
7.2. Definicje związane z wykonywaniem zawodu (branżowe) .....	19

## 1. DANE IDENTYFIKACYJNE ZAWODU

### 1.1. Nazwa i kod zawodu (wg Klasyfikacji zawodów i specjalności)

Operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych 815401

### 1.2. Nazwy zwyczajowe zawodu

- Operator agregatu uszlachetniającego wyroby włókiennicze.
- Operator ciągu wykończalniczego.
- Operator magła w przemyśle włókienniczym.
- Operator maszyn apreterskich.
- Operator maszyn do barwienia.
- Operator maszyn drukujących wyroby włókiennicze.
- Operator mechanicznej obróbki włókien sztucznych.
- Operator urządzeń do merceryzowania wyrobów włókienniczych.
- Operator urządzeń do parowania wyrobów włókienniczych.
- Operator urządzeń do stabilizowania wyrobów dziewiarskich.

### 1.3. Usytuowanie zawodu w klasyfikacjach: ISCO, PKD

W Międzynarodowym Standardzie Klasyfikacji Zawodów ISCO-08 odpowiada grupie:

- 8154 Bleaching, dyeing and fabric cleaning machine operators.

Według Polskiej Klasyfikacji Działalności (PKD 2007):

- Sekcja C – Przetwórstwo przemysłowe.

### 1.4. Notka metodologiczna, autorzy i eksperci opiniujący

#### Notka metodologiczna

Opis informacji o zawodzie opracowano na podstawie:

- analizy źródeł (akty prawne, klasyfikacje krajowe, międzynarodowe) oraz źródeł internetowych,
- analizy opisu zawodu zamieszczonego w wyszukiwarce opisów zawodów na Portalu Publicznych Służb Zatrudnienia,
- badań ankietowych prowadzonych w projekcie INFODORADCA+ w październiku 2018 r.,
- zebranych opinii od recenzentów, członków panelu ewaluacyjnego oraz zespołu ds. walidacji i jakości informacji o zawodach.

#### Autorzy i eksperci opiniujący

##### *Zespół Ekspercki:*

- Elżbieta Budzewska-Nosowska – Instytut Wzornictwa Przemysłowego, Zakład Wzornictwa Ubioru do Pracy, Milanówek.
- Klaudia Gumieniak – Instytut Pracy i Spraw Socjalnych, Warszawa.
- Ewa Jachura – Zespół Szkół Przemysłu Mody i Reklamy im. W.S. Reymonta, Częstochowa.

##### *Zespół ds. walidacji i jakości informacji o zawodzie:*

- Zdzisław Czajka – Instytut Pracy i Spraw Socjalnych, Warszawa.
- Maciej Gruza – Instytut Pracy i Spraw Socjalnych, Warszawa.
- Urszula Jeruszka – Instytut Pracy i Spraw Socjalnych, Warszawa.
- Barbara Sajkiewicz – Instytut Pracy i Spraw Socjalnych, Warszawa.
- Krzysztof Symela – Instytut Technologii Eksploatacji – PIB, Radom.
- Ireneusz Woźniak – Instytut Technologii Eksploatacji – PIB, Radom.

**Recenzenci:**

- Maria Kaczmarek – Regionalny Ośrodek Doskonalenia Nauczycieli „WOM”, Katowice.
- Iwona Radzioch – Centrum Kształcenia Ustawicznego i Zawodowego, Częstochowa.

**Panel ewaluacyjny – przedstawiciele partnerów społecznych:**

- Barbara Bogacka-Galon – Branżowa Szkoła I stopnia nr 33, Kraków.
- Marek Cichawa – Stowarzyszenie Włókienników Polskich, Warszawa.

**Data (rok) opracowania opisu informacji o zawodzie: 2018 r.**

**WAŻNE:**

W tekście opisu informacji o zawodzie występują podkreślenia wybranych określeń wraz z indeksem górnym, który wskazuje numer definicji w słowniku branżowym w punkcie 7.2.

## **2. OPIS ZAWODU**

### **2.1. Synteza zawodu**

**Operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych** obsługuje i nadzoruje maszyny do bielenia<sup>3</sup>, barwienia<sup>2</sup>, stabilizowania<sup>25</sup> i innej obróbki wyrobów włókienniczych w celu ich uszlachetnienia oraz nadania pożądanych właściwości.

### **2.2. Opis pracy i sposobu jej wykonywania**

#### **Opis pracy**

**Operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych** zajmuje się obróbką wykończalniczą surowców oraz wyrobów włókienniczych. Operator obsługuje, nadzoruje i konserwuje maszyny do barwienia, bielenia, suszenia, nakładania apretury<sup>1</sup>, stabilizowania i maglowania<sup>15</sup> materiałów, przędzy, nici i wyrobów włókienniczych. Zakres obowiązków w tym zawodzie różni się w zależności od zakładu pracy i stosowanych w nim technologii. Niejednokrotnie może obejmować nadzór i obsługę wielu maszyn, a czasami ograniczać się tylko do jednej konkretnej maszyny związanej z pojedynczą operacją w całym procesie produkcyjnym.

W trakcie produkcji operator odpowiedzialny jest za ustawianie maszyn polegające na wprowadzeniu do urządzeń sterowniczych nadzorujących proces technologiczny parametrów produkcji (na przykład ustawienie parametrów wyrobu), a także przygotowanie surowca, kontrolowanie procesu produkcji oraz w końcowej fazie rozpoznawanie i likwidowanie błędów. Po zakończonym procesie wykończania wyrobu operator ocenia jakość ich wykonania pod kątem spełniania norm jakościowych i zgodności z projektami zawartymi w instrukcjach technologicznych<sup>12</sup>.

#### **Sposoby wykonywania pracy**

Pracownik w zawodzie **operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych** wykonuje pracę polegającą m.in. na:

- przygotowywaniu stanowiska pracy zgodnie z dyspozycjami produkcyjnymi,
- zachowaniu zasad technologicznych i przestrzeganiu norm jakościowych,
- obsłudze maszyn do oklejania, parowania, prania, płukania, bielenia, barwienia, merceryzowania<sup>17</sup>, karbonizowania<sup>14</sup>, spilśniania<sup>24</sup>, stabilizowania oraz suszenia płaskich wyrobów włókienniczych,
- obsłudze maszyn do strzyżenia, drapania<sup>6</sup>, opalania<sup>18</sup>, gładzenia<sup>11</sup> płaskich wyrobów włókienniczych,

- obsłudze maszyn do warzenia<sup>27</sup>, obgotowywania, bielienia, dekatyzowania<sup>5</sup>, merceryzowania, prania, płukania oraz suszenia włókien i przędzy,
- obsłudze maszyn do barwienia luźnych włókien, przędzy, nici i jedwabiu,
- obsłudze maszyn do stabilizowania i barwienia dopasowanych wyrobów dziewiarskich<sup>9</sup> i pończosznicych,
- obsłudze drukarek do drukowania<sup>8</sup> płaskich wyrobów włókienniczych,
- obsłudze przeładek tkanin i dzianin<sup>22</sup>,
- nadzorowaniu przebiegu procesu technologicznego, obserwowaniu wskazań urządzeń sterowniczych i kontrolnych,
- czyszczeniu obsługiwanych maszyn oraz wykonywaniu prostych czynności konserwacyjnych,
- dbaniu o własne bezpieczeństwo pracy i członków zespołu poprzez przestrzeganie przepisów oraz instrukcji bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony środowiska a także ochrony przeciwpożarowej.

*Więcej szczegółowych informacji znajduje się w sekcjach: 3.1. Zadania zawodowe oraz 3.2. Kompetencja zawodowa.*

### 2.3. Środowisko pracy (warunki pracy, maszyny i narzędzia pracy, zagrożenia, organizacja pracy)

#### **Warunki pracy**

Miejszem pracy **operatora maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych** jest zakład produkcyjny. Praca w tym zawodzie jest ściśle regulowana przez instrukcje dotyczące wykonywania poszczególnych czynności, związanych z kolejnymi etapami procesu technologicznego.

Operator samodzielnie wykonuje rutynowe, powtarzające się czynności, w wyniku czego jest to praca monotonna i wymagająca wysiłku fizycznego. Współpraca z innymi pracownikami ograniczona jest do niezbędnych kontaktów służbowych wynikających z danego etapu produkcyjnego.

*Więcej informacji znajduje się w sekcji: 4.1. Możliwości podjęcia pracy w zawodzie.*

#### **Wykorzystywane maszyny i narzędzia pracy**

**Operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych** w działalności zawodowej wykorzystuje m.in.:

- draparki, postrzygarki<sup>20</sup>, szmerglarki<sup>26</sup> do wszelkiego rodzaju dzianin i tkanin oraz dywanów,
- maszyny do szrotkowania, zamszowania<sup>29</sup>, polerowania i nabłyszczania tkanin, urządzenia do szlifowania i ostrzenia wałków draparskich i do postrzygarek,
- suszarki barwionych włókien (na cewkach, luzem, na zwojach, w motkach, pasmach),
- suszarki jedno- i wielopoziomowe dla dzianin w rękawie i w rozcięciu,
- drukarki rotacyjne<sup>7</sup>,
- drukarki cyfrowe do druku tkanin i dzianin atramentami pigmentowymi,
- maszyny do grawerowania laserowego, woskowego i atramentowego szablonów rotacyjnych i płaskich,
- maszyny do wykończania i stabilizacji tkanin wełnianych, poliestrowych i innych,
- maszyny do wykończania tkanin i dzianin,
- przeładek i nawijarki do dzianin i tkanin z możliwością pakowania w folię,
- fulardy<sup>10</sup>,
- kalandry<sup>13</sup> do laminowania.



### **Organizacja pracy**

Organizacja czasu pracy **operatora maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych** zależy od miejsca zatrudnienia. W zależności od rozwiązań organizacyjnych przyjętych w danym zakładzie pracy, operator może pracować w systemie zmianowym, także w nocy i święta lub wykonywać pracę tylko w dzień przez 8 godzin.

W zależności od etapu produkcyjnego oraz stosowanych procesów technologicznych operator obsługuje urządzenia samodzielnie lub w zespole. Praca operatora maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych jest najczęściej nadzorowana przez brygadzystę, mistrza lub kierownika produkcji, a w małych firmach bezpośrednio przez kierownika zakładu. Operator wykonuje stałe czynności, jednak ze względu na zmienność asortymentu musi stosować różne parametry procesu technologicznego<sup>19</sup>.

### **Zagrożenia mające wpływ na bezpieczeństwo pracy człowieka**

**Operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych** z uwagi na wykorzystywane narzędzia, maszyny i urządzenia jest narażony na kontakt z czynnikami szkodliwymi i uciążliwymi dla zdrowia i życia pracowników, takimi jak:

- hałas generowany z wentylatorów oraz maszyn i urządzeń znajdujących się w hali produkcyjnej,
- substancje chemiczne (składniki poszczególnych surowców włókienniczych, barwników i klejów),
- pyły i dymy związków chemicznych,
- pracujące maszyny i urządzenia.

Wśród możliwych skutków dla zdrowia związanych z wykonywaniem zawodu operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych znajdują się:

- zatrucia ostre i przewlekłe,
- poparzenia chemiczne,
- choroby układu oddechowego,
- choroby skóry,
- ostre reakcje alergiczne,
- choroby stawów.

W związku z ryzykiem wystąpienia wymienionych zagrożeń szczególnie ważne jest planowanie i organizowanie procesów technologicznych zgodnie z zachowaniem przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej, ergonomii oraz ochrony środowiska.

## **2.4. Wymagania psychofizyczne i zdrowotne**

### **Wymagania psychofizyczne**

Dla pracownika wykonującego zawód **operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych** ważne są:

#### w kategorii wymagań fizycznych

- sprawność układu oddechowego,
- sprawność układu kostno-stawowego,
- sprawność układu mięśniowego,
- sprawność narządu wzroku,
- sprawność narządu słuchu,
- sprawność zmysłu dotyku,
- sprawność narządów równowagi;

#### w kategorii sprawności sensomotorycznych

- ostrość słuchu,
- ostrość wzroku,



- rozróżnianie barw,
- zmysł równowagi,
- czucie dotykowe,
- koordynacja wzrokowo-ruchowa,
- zręczność rąk;

w kategorii sprawności i zdolności

- uzdolnienia techniczne,
- zdolność koncentracji uwagi,
- podzielność uwagi,
- łatwość przechodzenia z jednej czynności do drugiej,
- współdziałanie i współpraca w zespole (grupie);

w kategorii cech osobowościowych

- gotowość do pracy w szybkim tempie,
- gotowość do współdziałania,
- gotowość podporządkowania się,
- gotowość do pracy w warunkach monotonnych,
- samodzielność,
- samokontrola,
- systematyczność,
- rzetelność,
- dokładność,
- dbałość o jakość pracy.

**Więcej informacji znajduje się w sekcjach: 3.3. Kompetencje społeczne; 3.4. Profil kompetencji kluczowych dla zawodu.**

**Wymagania zdrowotne**

Do pracy w zawodzie **operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych** wymagany jest ogólny dobry stan zdrowia, sprawność fizyczna, prawidłowe funkcjonowanie podstawowych układów: krążenia, oddechowego, nerwowego, mięśniowego, kostno-stawowego, dobry wzrok i słuch, sprawność rąk i palców oraz zmysłu dotyku. Pod względem wydatku energetycznego praca w tym zawodzie należy do prac lekko/średnio ciężkich. Nie występują w niej specyficzne obciążenia umysłowe.

Wyklucza się zatrudnianie w tym zawodzie osób z wadami kręgosłupa, neurologicznymi schorzeniami kończyn górnych i dolnych oraz z wadami wzroku niedającymi się skorygować przy pomocy szkielek optycznych.

W związku z występującymi zagrożeniami przeciwwskazaniami do pracy w zawodzie operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych są także: choroby płuc i serca, nadciśnienie tętnicze, nerwice, alergie, nadmierna otyłość, cukrzyca, zaburzenia równowagi, żylaki, reumatyzm oraz niektóre choroby układu trawiennego.

**WAŻNE:**

O stanie zdrowia i ewentualnych przeciwwskazaniach do wykonywania zawodu orzeka lekarz medycyny pracy.

**Więcej informacji znajduje się w sekcji: 4.4. Możliwości zatrudnienia osób niepełnosprawnych w zawodzie.**

## 2.5. Wykształcenie, tytuły zawodowe, kwalifikacje i uprawnienia niezbędne/preferowane do podjęcia pracy w zawodzie

### *Wykształcenie niezbędne do podjęcia pracy w zawodzie*

Do podjęcia pracy w zawodzie **operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych** preferowane jest wykształcenie na poziomie branżowej szkoły I stopnia (dawniej zasadnicza szkoła zawodowa) w zawodzie pokrewnym operator maszyn w przemyśle włókienniczym lub ukończenie kursu kwalifikacyjnego w zakresie kwalifikacji AU.07 Wytwarzanie i wykończanie wyrobów włókienniczych, przewidzianej dla zawodu operator maszyn w przemyśle włókienniczym.

Pracę w zawodzie operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych może wykonywać również osoba, która:

- została przyuczona do zawodu,
- uzyskała doświadczenie w trakcie wykonywania pracy.

W zawodzie mogą pracować także osoby z wykształceniem średnim technicznym, posiadające kwalifikacje w zawodzie technik włókiennik.

### *Tytuły zawodowe, kwalifikacje i uprawnienia niezbędne/preferowane do podjęcia pracy w zawodzie*

Do wykonywania zawodu **operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych** nie są wymagane tytuły zawodowe, kwalifikacje czy uprawnienia zawodowe. Jednak pracodawcy najchętniej zatrudniają osoby legitymujące się:

- dyplomem potwierdzającym kwalifikację AU.07 Wytwarzanie i wykończanie wyrobów włókienniczych, wyodrębnioną w zawodzie pokrewnym operator maszyn w przemyśle włókienniczym, uzyskanym po spełnieniu wymagań formalnych i zdaniu egzaminu organizowanego przez Okręgowe Komisje Egzaminacyjne,
- posiadaniem udokumentowanego doświadczenia zawodowego w przemyśle włókienniczym, potwierdzającego umiejętności praktyczne w zakresie obsługi maszyn i narzędzi do wykończania wyrobów włókienniczych.

**Więcej informacji znajduje się w sekcji: 4.2. Instytucje oferujące kształcenie, szkolenie i/lub potwierdzenie kompetencji w ramach zawodu.**

## 2.6. Możliwości rozwoju zawodowego, awansu i potwierdzania kompetencji

### *Możliwości rozwoju zawodowego i awansu*

**Operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych** może:

- w miarę nabywania doświadczenia, umiejętności i wiedzy awansować na wyższe stanowiska w hierarchii przedsiębiorstwa: od pracownika niewykwalifikowanego, pomocnika operatora maszyny i brygadzystę do kierownika liniowego,
- doskonalić swoje umiejętności, uczestnicząc w szkoleniach organizowanych w przedsiębiorstwie przez stowarzyszenia i inne organizacje branżowe, przez producentów maszyn i wyrobów włókienniczych lub w wyspecjalizowanych ośrodkach szkoleniowych,
- posiadając wykształcenie średnie i zdany egzamin maturalny, dalej kształcić się na studiach wyższych lub podyplomowych na kierunkach związanych z włókiennictwem<sup>28</sup>, przemysłem mody i wzornictwem.

Dla absolwentów branżowej szkoły I stopnia w zawodzie operator maszyn w przemyśle włókienniczym istnieje możliwość rozwoju zawodowego w ramach kształcenia w branżowej szkole II stopnia oraz w technikum w zawodzie pokrewnym technik włókiennik, z wyodrębnioną kwalifikacją AU.44 Nadzorowanie procesów wytwarzania i wykończania wyrobów włókienniczych.

Osoby dorosłe mają możliwość kształcenia na kwalifikacyjnych kursach zawodowych w zakresie kwalifikacji AU.07 Wytwarzanie i wykańczanie wyrobów włókienniczych oraz AU.44 Nadzorowanie procesów wytwarzania i wykańczania wyrobów włókienniczych.

### **Możliwości potwierdzania kompetencji**

W chwili obecnej (2018 r.) w zawodzie **operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych** nie ma możliwości bezpośredniego potwierdzania kompetencji w edukacji formalnej i pozaformalnej.

Możliwe jest potwierdzenie kompetencji przydatnych dla tego zawodu przystępując do egzaminu przed Okręgową Komisją Egzaminacyjną, potwierdzającego kwalifikację AU.07 Wytwarzanie i wykańczanie wyrobów włókienniczych, właściwą dla zawodu pokrewnego operator maszyn w przemyśle włókienniczym.

**Więcej informacji można uzyskać w Bazie Usług Rozwojowych <https://uslugirozwojowe.parp.gov.pl> oraz Zintegrowanym Rejestrze Kwalifikacji <https://rejestr.kwalifikacje.gov.pl>**

## **2.7. Zawody pokrewne**

Osoba zatrudniona w zawodzie **operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych** może rozszerzać swoje kompetencje zawodowe w zawodach pokrewnych:

<b>Nazwa zawodu pokrewnego zgodnie z Klasyfikacją zawodów i specjalności</b>	<b>Kod zawodu</b>
Technik włókiennik <sup>5</sup>	311932
Dziwiarz	731802
Przędzacz	731805
Rękodzielnik wyrobów włókienniczych <sup>5</sup>	731808
Tkacz	731809
Operator maszyn do przygotowywania włókien	815101
Operator maszyn przędzalniczych	815102
Operator przewijarek i skręcarek nitek	815103
Operator maszyn dziewiarskich	815201
Operator maszyn przygotowawczych do wytwarzania płaskich wyrobów włókienniczych	815202
Operator maszyn tkackich	815203
Operator maszyn w przemyśle włókienniczym <sup>5</sup>	815204

## **3. ZADANIA ZAWODOWE I WYMAGANE KOMPETENCJE**

### **3.1. Zadania zawodowe**

Pracownik w zawodzie **operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych** wykonuje różnorodne zadania, do których należą w szczególności:

- Z1 Przygotowywanie maszyn wykończalniczych do zadań produkcyjnych.
- Z2 Wykonywanie operacji technologicznych na maszynach wykończalniczych wyrobów włókienniczych.
- Z3 Nadzorowanie przebiegu procesu technologicznego.
- Z4 Ocenianie poprawności i estetyki wykonanych wyrobów włókienniczych.

### 3.2. Kompetencja zawodowa Kz1: Obsługiwanie i nadzorowanie maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych

Kompetencja zawodowa Kz1: Obsługiwanie i nadzorowanie maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych obejmuje zestaw zadań zawodowych Z1, Z2, Z3, Z4, do realizacji których wymagane są odpowiednie zbiory wiedzy i umiejętności.

Z1 Przygotowywanie maszyn wykończalniczych do zadań produkcyjnych	
<b>WIEDZA – zna i rozumie:</b>	<b>UMIEJĘTNOŚCI – potrafi:</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schematy budowy maszyn wykończalniczych;</li> <li>• Zasady eksploatacji maszyn wykończalniczych;</li> <li>• Środki chemiczne stosowane w procesach wykończania wyrobów włókienniczych;</li> <li>• Karty operacji dla poszczególnych etapów produkcji;</li> <li>• Przepisy oraz zasady bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska naturalnego na zajmowanym stanowisku.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sprawdzać stan techniczny maszyn wykończalniczych;</li> <li>• Czyścić obsługiwane maszyny oraz wykonywać proste czynności konserwacyjne i naprawy;</li> <li>• Przygotowywać środki chemiczne stosowane w procesach wykończania wyrobów włókienniczych;</li> <li>• Obsługiwać i przygotowywać maszyny do kolejnych etapów produkcji w oparciu o kartę operacji;</li> <li>• Stosować zasady oraz przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska na swoim stanowisku pracy.</li> </ul>

Z2 Wykonywanie operacji technologicznych na maszynach wykończalniczych wyrobów włókienniczych	
<b>WIEDZA – zna i rozumie:</b>	<b>UMIEJĘTNOŚCI – potrafi:</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Technologie dziewiarskie;</li> <li>• Technologie farbowania;</li> <li>• Technologie nanoszenia nadruków na wyroby włókiennicze;</li> <li>• Klasyfikację maszyn wykończalniczych ze względu na przeznaczenie;</li> <li>• Rodzaje maszyn wykończalniczych;</li> <li>• Programy komputerowe wspomagające wykonywanie zadań;</li> <li>• Informacje zawarte na panelu obsługi maszyny.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Korzystać z maszynowych technologii dziewiarskich;</li> <li>• Stosować odpowiednie technologie farbowania;</li> <li>• Obsługiwać urządzenia do nanoszenia nadruków na wyroby włókiennicze;</li> <li>• Dobierać (samodzielnie lub z pomocą przełożonego) maszyny wykończalnicze do rodzaju operacji i <u>materiału włókienniczego</u><sup>16</sup>;</li> <li>• Wykonywać operacje na maszynach wykończalniczych wyrobów włókienniczych zgodnie z ich przeznaczeniem i parametrami technicznymi;</li> <li>• Korzystać z oprogramowania komputerowego wspomagającego wykonywanie zadań;</li> <li>• Rozróżniać oznaczenia, a także odczytywać komunikaty błędów na panelu obsługi maszyny wykończalniczej.</li> </ul>

Z3 Nadzorowanie przebiegu procesu technologicznego	
<b>WIEDZA – zna i rozumie:</b>	<b>UMIEJĘTNOŚCI – potrafi:</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Procesy wykończalnicze</u><sup>21</sup> związane z produkcją wyrobów włókienniczych;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Regulować parametry procesów wykończalniczych;</li> </ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rodzaje elementów wyrobu włókienniczego;</li> <li>• Sposoby wykończania różnych wyrobów włókienniczych;</li> <li>• Kolejność przepływu produkcji;</li> <li>• <u>Chemiczną obróbkę materiałów włókienniczych</u><sup>4</sup>.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Identyfikować elementy wyrobów włókienniczych;</li> <li>• Dobierać i stosować odpowiedni sposób wykończenia różnych wyrobów włókienniczych;</li> <li>• Rozpoznawać i korygować nieprawidłowości występujące w procesie wykończania wyrobów włókienniczych;</li> <li>• Stosować chemiczną obróbkę materiałów włókienniczych.</li> </ul>
--	---

#### Z4 Ocenianie poprawności i estetyki wykonanych wyrobów włókienniczych

WIEDZA – zna i rozumie:	UMIEJĘTNOŚCI – potrafi:
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zasady oceny jakości wykonanej pracy;</li> <li>• Budowę wyrobu włókienniczego i jego elementów;</li> <li>• Charakterystykę i właściwości wyrobów włókienniczych;</li> <li>• Dokumentację technologiczną wyrobu włókienniczego.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Oceniać jakość i estetykę wykonanych wyrobów włókienniczych;</li> <li>• Weryfikować budowę wyrobu włókienniczego i jego elementów;</li> <li>• Stosować słownictwo dotyczące charakterystyki i właściwości wyrobów włókienniczych;</li> <li>• Korzystać z dokumentacji technologicznej poszczególnych wyrobów włókienniczych.</li> </ul>

### 3.3. Kompetencje społeczne

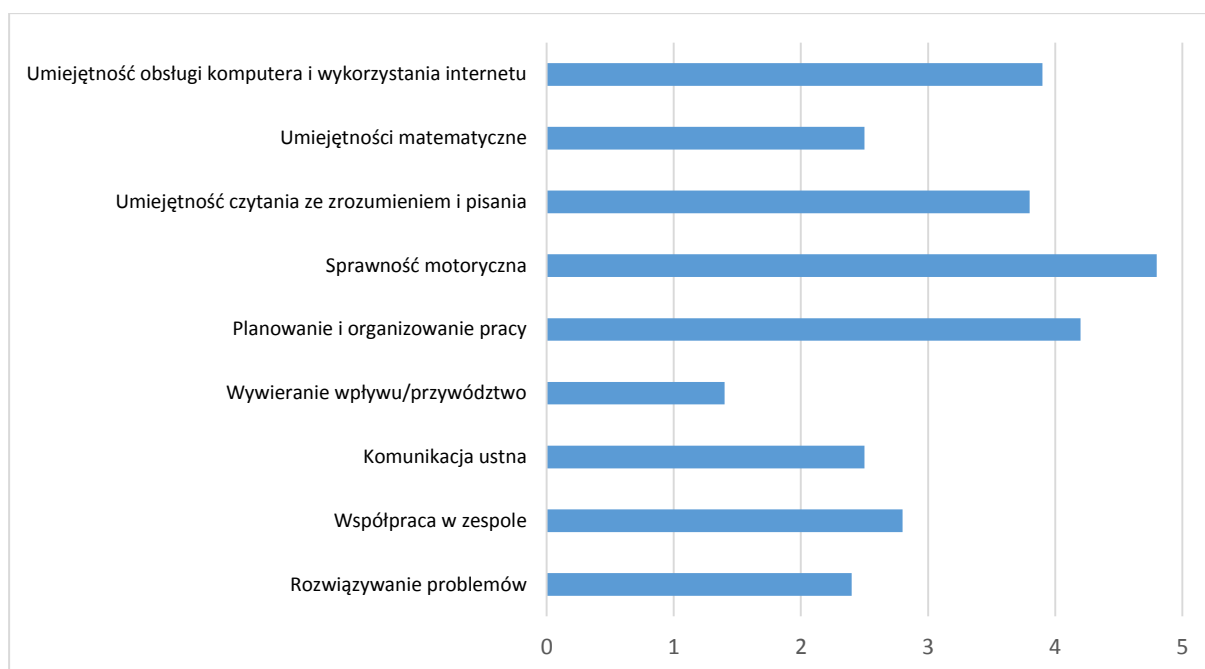
Pracownik w zawodzie **operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych** powinien posiadać kompetencje społeczne niezbędne do prawidłowego i skutecznego wykonywania zadań zawodowych.

W szczególności pracownik jest gotów do:

- Oceniania wpływu swoich działań i ponoszenia odpowiedzialności za ich skutki.
- Wykonywania zadań samodzielnie, podejmowania współpracy i efektywnego komunikowania się z pozostałymi członkami zespołu.
- Postępowania zgodnie z wewnętrznymi regulacjami w ramach organizacji pracy dotyczącymi zakresu czynności, ustalonego grafiku czasu pracy, obowiązujących przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy, przeciwpożarowych i ochrony środowiska.
- Dzielenia się swoją wiedzą z mniej doświadczonymi współpracownikami.
- Rozwijania kompetencji zawodowych wynikających z wprowadzanych zmian organizacyjnych i technicznych.

### 3.4. Profil kompetencji kluczowych dla zawodu

Pracownik powinien mieć zdolność właściwego wykonywania zadań zawodowych i predyspozycje do rozwoju zawodowego. Dlatego wymaga się od niego odpowiednich kompetencji kluczowych. Zostały one zilustrowane w formie profilu (rys. 1) ukazującego ważność kompetencji kluczowych dla zawodu **operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych**.



Rys. 1. Profil kompetencji kluczowych dla zawodu **operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych**

**Uwaga:**

Wykaz kompetencji kluczowych opracowano na podstawie wykazu stosowanego w Międzynarodowym Badaniu Kompetencji Osób Dorosłych – projekt PIAAC (OECD).

### 3.5. Powiązanie kompetencji zawodowych z opisami poziomów Polskiej Ramy Kwalifikacji oraz Sektorowej Ramy Kwalifikacji

Kompetencje zawodowe pracownika w zawodzie **operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych** nawiązują do opisów poziomów kwalifikacji w Polskiej Ramy Kwalifikacji.

Opis zawodu, zadań zawodowych i wymagań kompetencyjnych może stanowić materiał informacyjny dla przygotowania (lub aktualizacji) opisów kwalifikacji wprowadzanych do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji (ZSK). Więcej informacji:

- Zintegrowany System Kwalifikacji: <https://www.kwalifikacje.gov.pl>
- Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji: <https://rejestr.kwalifikacje.gov.pl>

## 4. ODNIESIENIE DO SYTUACJI ZAWODU NA RYNKU PRACY I MOŻLIWOŚCI DOSKONALENIA ZAWODOWEGO

### 4.1. Możliwości podjęcia pracy w zawodzie

Zatrudnienie dla **operatora maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych** oferują zakłady przemysłu odzieżowego<sup>23</sup>, branży obuwniczej i tapicerskiej zlokalizowane na terenie całego kraju. Na rynku pracy jest obecnie (2018 r.) dostępna bardzo duża liczba ofert pracy w zawodach związanych z obsługą maszyn i urządzeń na liniach produkcyjnych. W związku z tym należy uznać, że zawód operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych należy do grupy profesji rozwojowych, co daje spore szanse na znalezienie zatrudnienia.

**WAŻNE:**

Zachęcamy do sprawdzenia dostępnych ofert pracy w **Centralnej Bazie Ofert Pracy:**

<http://oferty.praca.gov.pl>

Natomiast aktualizacje informacji o możliwościach zatrudnienia w zawodzie, przyszłe zapotrzebowanie na dany zawód na rynku pracy oraz dodatkowe informacje można uzyskać, korzystając z **polecanych źródeł danych**.

**Polecane źródła danych** [dostęp: 31.10.2018]:

Ranking (monitoring) zawodów deficytowych i nadwyżkowych:

<http://mz.praca.gov.pl>

<https://www.gov.pl/web/rodzina/zawody-deficytowe-zrownowazone-i-nadwyzkowe>

Barometr zawodów: <https://barometrzwodow.pl>

Wojewódzkie obserwatoria rynku pracy:

Mazowieckie – <http://obserwatorium.mazowsze.pl>

Małopolskie – <https://www.obserwatorium.malopolska.pl>

Lubelskie – <http://lorp.wup.lublin.pl>

Regionalne Obserwatorium Rynku Pracy w Łodzi – <http://obserwatorium.wup.lodz.pl>

Pomorskie – <http://www.porpp.pl>

Opolskie – <http://www.obserwatorium.opole.pl>

Wielkopolskie – <http://www.obserwatorium.wup.poznan.pl>

Zachodniopomorskie – <https://www.wup.pl/pl/dla-instytucji/zachodniopomorskie-obserwatorium-ryнку-pracy>

Podlaskie – <http://www.obserwatorium.up.podlasie.pl>

Zielona Linia. Centrum Informacyjne Służb Zatrudnienia:

<http://zielonalinia.gov.pl>

Portal Prognozowanie Zatrudnienia:

[www.prognozowaniezatrudnienia.pl](http://www.prognozowaniezatrudnienia.pl)

Portal EU Skills Panorama:

<http://skillspanorama.cedefop.europa.eu/en>

Europejski portal mobilności zawodowej EURES:

<https://eures.praca.gov.pl>

<https://ec.europa.eu/eures/public/pl/homepage>

## **4.2. Instytucje oferujące kształcenie, szkolenie i/lub potwierdzanie kompetencji w ramach zawodu**

### ***Kształcenie***

Obecnie (2018 r.) w ramach systemu kształcenia zawodowego w Polsce nie przygotowuje się kandydatów do pracy w zawodzie **operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych**.

Osoba zainteresowana podjęciem pracy może:

- ukończyć szkołę branżową I stopnia w zawodzie pokrewnym operator maszyn wykończalniczych w przemyśle włókienniczym,
- ukończyć kwalifikacyjny kurs zawodowy w zakresie kwalifikacji AU.07 Wytwarzanie i wykończanie wyrobów włókienniczych, właściwej dla zawodu szkolnego operator maszyn w przemyśle włókienniczym.

Kwalifikacyjne kursy zawodowe (dla dorosłych) mogą prowadzić:

- publiczne szkoły zajmujące się kształceniem zawodowym,
- niepubliczne szkoły posiadające uprawnienia szkół publicznych i prowadzące kształcenie zawodowe,
- publiczne i niepubliczne placówki kształcenia ustawicznego, placówki kształcenia praktycznego, ośrodki doksztalcania i doskonalenia zawodowego,
- instytucje rynku pracy prowadzące działalność edukacyjno-szkoleniową,
- podmioty prowadzące działalność oświatową na podstawie ustawy Prawo przedsiębiorców.

Kwalifikacje wyodrębnione w ww. zawodzie pokrewnym (szkolnym) potwierdzają (również w trybie eksternistycznym) Okręgowe Komisje Egzaminacyjne.



### **Szkolenie**

**Operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych** może doskonalić swoją wiedzę i umiejętności, biorąc udział w szkoleniach organizowanych przez:

- placówki kształcenia zawodowego – publiczne i niepubliczne,
- prywatne firmy edukacyjne,
- zakłady doskonalenia zawodowego,
- przedsiębiorstwa specjalizujące się w przemyśle włókienniczym i odzieżowym (szkolenia głównie na potrzeby swoich pracowników i kandydatów do pracy).

Szkolenia takie mogą dotyczyć np. kontroli jakości w przemyśle włókienniczym, materiałoznawstwa czy badania, oceny i bezpieczeństwa wyrobów włókienniczych.

Z reguły organizatorzy tych szkoleń poświadczają uzyskane przez uczestników kompetencje stosownymi certyfikatami/zaświadczeniami.

Operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych może również doskonalić swoją wiedzę i umiejętności samodzielnie, korzystając ze specjalistycznej literatury oraz czasopism branżowych.

#### **WAŻNE:**

Więcej informacji o instytucjach oferujących kształcenie, szkolenie i/lub walidację kompetencji w ramach zawodu można uzyskać, korzystając z **polecanych źródeł danych**.

**Polecane źródła danych** [dostęp: 31.10.2018]:

#### Szkolnictwo wyższe:

[www.wyberzstudia.nauka.gov.pl](http://www.wyberzstudia.nauka.gov.pl)

#### Szkolnictwo zawodowe:

<https://www.ore.edu.pl/category/ksztalcenie-zawodowe-i-ustawiczne>

<http://doradztwo.ore.edu.pl/wyberam-zawod>

<https://zrp.pl>

#### Szkolenia zawodowe:

Rejestr Instytucji Szkoleniowych – <http://www.stor.praca.gov.pl/portal/#/ris>

Baza Usług Rozwojowych – <https://uslugirozwojowe.parp.gov.pl>

#### Inne źródła danych:

Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji – <https://rejestr.kwalifikacje.gov.pl>

Bilans Kapitału Ludzkiego – <https://bkl.parp.gov.pl>

Fundacja Rozwoju Systemu Edukacji – <http://www.frse.org.pl>, <http://europass.org.pl>

Learning Opportunities and Qualifications in Europe – <https://ec.europa.eu/ploteus>

### **4.3. Zarobki osób wykonujących dany zawód/daną grupę zawodów**

Wynagrodzenia (2018 r.) osób pracujących w zawodzie **operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych** ze względu na brak danych należy oszacować na podstawie zarobków grupy operatorów maszyn i urządzeń produkcyjnych (do nich należy operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych). W tym przypadku miesięczne wynagrodzenie całkowite wynosi najczęściej od 2600 zł do 3900 zł brutto. Możliwe jest też otrzymywanie zarobków wyższych niż 3900 zł brutto – taki poziom wynagrodzeń osiąga co czwarty pracownik w tej grupie zawodowej. Poziom wynagrodzeń osób wykonujących zawód operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych uzależniony jest m.in. od:

- regionu Polski,
- rodzaju pracodawcy (miejsce wykonywania pracy),
- wielkości aglomeracji (różnice między wsią a miastem),
- stanowiska i stażu pracy.

**WAŻNE:**

Zarobki osób wykonujących dany zawód/grupę zawodów są orientacyjne i mogą szybko stracić aktualność. Dlatego na bieżąco należy sprawdzać, jakie zarobki oferuje rynek pracy, korzystając z **polecanych źródeł danych**.

**Polecane źródła danych** [dostęp: 31.10.2018]:

Wynagrodzenie w Polsce według danych GUS:

<http://stat.gov.pl/obszary-tematyczne/rynek-pracy/pracujacy-zatrudnieni-wynagrodzenia-koszty-pracy>

Przykładowe portale informujące o zarobkach:

<https://wynagrodzenia.pl/gus>

<https://wynagrodzenia.pl/kategoria/zarobki-na-stanowiskach-i-szczeblach>

<https://sedlak.pl/raporty-placowe>

<https://zarobki.pracuj.pl>

<https://www.forbes.pl/ogolnopolskie-badanie-wynagrodzen>

<https://www.kariera.pl/wynagrodzenia>

#### 4.4. Możliwości zatrudnienia osób niepełnosprawnych w zawodzie

W zawodzie **operator maszyn wykończalniczych wyrobów włókienniczych** możliwe jest zatrudnienie osób niepełnosprawnych.

Warunkiem niezbędnym jest identyfikacja indywidualnych barier i dostosowanie technicznych i organizacyjnych warunków środowiska oraz stanowiska pracy do potrzeb zatrudnienia osób:

- z dysfunkcją narządu słuchu (03-L), jeśli niepełnosprawność jest możliwa do skorygowania za pomocą implantów lub aparatów słuchowych,
- z zaburzeniami głosu, mowy (03-L), jeśli umożliwiają skuteczny kontakt interpersonalny i komunikację,
- z wadami i dysfunkcją wzroku (04-O), w przypadku możliwości skorygowania ich szklami optycznymi lub soczewkami kontaktowymi,
- z niewielką dysfunkcją kończyn dolnych (05-R), która nie wyklucza stania, chodzenia i przemieszczania się,
- z niewielką dysfunkcją kończyn górnych (05-R), która nie wyklucza wykonywania bardziej precyzyjnych czynności.

**WAŻNE:**

Decyzja o zatrudnieniu osoby z jakimkolwiek rodzajem niepełnosprawności może być podjęta wyłącznie po indywidualnej konsultacji z lekarzem medycyny pracy.

## 5. ODNIESIENIE DO EUROPEJSKIEJ KLASYFIKACJI UMIEJĘTNOŚCI/KOMPETENCJI, KWALIFIKACJI I ZAWODÓW (ESCO)

Europejska klasyfikacja umiejętności/kompetencji, kwalifikacji i zawodów (European Skills/Competences, Qualifications and Occupations – ESCO) jest narzędziem łączącym rynek edukacji z rynkiem pracy. ESCO jest częścią strategii „Europa 2020”. W klasyfikacji określono i uszeregowano umiejętności, kompetencje, kwalifikacje i zawody istotne dla unijnego rynku pracy oraz kształcenia i szkolenia. Tworzenie europejskiego rynku pracy, a w przyszłości wspólnego obszaru kształcenia ustawicznego wymaga, aby zdobywane przez jednostki umiejętności oraz kwalifikacje były zrozumiałe oraz łatwo porównywalne między krajami, a także – by promowały mobilność wśród pracowników.

Obecnie (2018 r.) klasyfikacja ESCO jest dostępna w 27 językach (w 24 językach UE, islandzkim, norweskim i arabskim) za pośrednictwem platformy ESCO:

<https://ec.europa.eu/esco/portal/home>

Klasyfikacja ESCO została oparta na trzech filarach i pokazuje w sposób systematyczny relacje między nimi:

- **Zawody:** <https://ec.europa.eu/esco/portal/occupation>
- **Umiejętności/Kompetencje:** <https://ec.europa.eu/esco/portal/skill>
- **Kwalifikacje:** <https://ec.europa.eu/esco/portal/qualification>

## **6. ŹRÓDŁA DODATKOWYCH INFORMACJI O ZAWODZIE**

### **Podstawowe regulacje prawne:**

Stan prawny na dzień: 31.10.2018 r.

- Ustawa z dnia 14 grudnia 2016 r. – Prawo oświatowe (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 996, z późn. zm.).
- Ustawa z dnia 22 grudnia 2015 r. o Zintegrowanym Systemie Kwalifikacji (t.j. Dz. U. z 2017 r. poz. 986, z późn. zm.).
- Ustawa z dnia 20 kwietnia 2004 r. o promocji zatrudnienia i instytucjach rynku pracy (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 1265, z późn. zm.).
- Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 18 sierpnia 2017 r. w sprawie szczegółowych warunków i sposobu przeprowadzania egzaminu potwierdzającego kwalifikacje w zawodzie (Dz. U. poz. 1663).
- Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 31 marca 2017 r. w sprawie podstawy programowej kształcenia w zawodach (Dz. U. poz. 860, z późn. zm.).
- Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 13 marca 2017 r. w sprawie klasyfikacji zawodów szkolnictwa zawodowego (Dz. U. poz. 622, z późn. zm.).
- Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 13 kwietnia 2016 r. w sprawie charakterystyk drugiego stopnia Polskiej Ramy Kwalifikacji typowych dla kwalifikacji o charakterze zawodowym – poziomy 1–8 (Dz. U. poz. 537).
- Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 7 sierpnia 2014 r. w sprawie klasyfikacji zawodów i specjalności na potrzeby rynku pracy oraz zakresu jej stosowania (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 227).

### **Literatura branżowa:**

- Bielecki J., Jędraszczyk H.: Technologia chemicznej obróbki włókien. Wydawnictwa Szkolne i Pedagogiczne, Warszawa 1984.
- Idryjan-Pajor J.: Materiałoznawstwo odzieżowe. Stowarzyszenie Oświatowców Polskich, Toruń 2016.
- Korsak J.: Maszyny i urządzenia wykończalnicze. Państwowe Wydawnictwa Szkolnictwa Zawodowego, 1971.
- Poradnik inżyniera. Włókiennictwo. Wydawnictwa Naukowo-Techniczne, Warszawa 1985.
- Samek P.: Materiałoznawstwo – krawiectwo. Wydawnictwa Szkolne i Pedagogiczne, Warszawa 1999.

### **Zasoby internetowe [dostęp: 31.10.2018]:**

- Baza danych standardów kwalifikacji/kompetencji zawodowych i modułowych programów szkoleń: <ftp://kwalifikacje.praca.gov.pl>
- Informację o kwalifikacjach w zawodzie: <https://ec.europa.eu/esco/portal/occupation>
- Informacja o możliwości zatrudnienia w zawodzie: [https://barometrzwodow.pl/userfiles/Barometr/2017/Raport\\_polski\\_web.pdf](https://barometrzwodow.pl/userfiles/Barometr/2017/Raport_polski_web.pdf)
- Informacja o możliwości zatrudnienia w zawodzie: [https://www.ciop.pl/CIOPPortalWAR/appmanager/ciop/pl?\\_nfpb=true&\\_pageLabel=P31400269281444034650304&html\\_tresc\\_root\\_id=300003565&html\\_tresc\\_id=300003695&html\\_klucz=300003565&html\\_klucz\\_spis=](https://www.ciop.pl/CIOPPortalWAR/appmanager/ciop/pl?_nfpb=true&_pageLabel=P31400269281444034650304&html_tresc_root_id=300003565&html_tresc_id=300003695&html_klucz=300003565&html_klucz_spis=)
- Informacja o wynagrodzeniach w zawodzie: <https://wynagrodzenia.pl/moja-placa/ile-zarabia-operator-maszyn-i-urzadzen-produkcyjnych>

- Informacja o wynagrodzeniach w zawodzie:  
<https://zarobki.pracuj.pl/stanowiska/produkcja/operator-maszyn-i-urzadzen>
- Informator o egzaminie potwierdzającym kwalifikacje w zawodzie operator maszyn w przemyśle włókienniczym:  
[https://www.cke.edu.pl/images/\\_EGZAMIN\\_ZAWODOWY/informatory/formula\\_2017/815204.pdf](https://www.cke.edu.pl/images/_EGZAMIN_ZAWODOWY/informatory/formula_2017/815204.pdf)
- Portal Asystent BHP: <https://asystentbhp.pl>
- Standardy orzecznictwa lekarskiego ZUS: <http://www.zus.pl/lekarze/publikacje/standardy-orzecznictwa-lekarskiego-zus>
- Wyszukiwarka opisów zawodów: <http://psz.praca.gov.pl/rynek-pracy/bazy-danych/klasyfikacja-zawodow-i-specjalnosci/wyszukiwarka-opisow-zawodow>

## 7. SŁOWNIK POJĘĆ

### 7.1. Definicje powiązane z opisem informacji o zawodzie (zawodoznawcze)

Nazwa pojęcia	Definicja pojęcia
<b>Awans zawodowy</b>	Wyróżnia się dwa podstawowe rodzaje awansu – pionowy oraz poziomy. Awans pionowy oznacza zmianę stanowiska na wyższe w hierarchii przedsiębiorstwa/organizacji oraz przyznanie wyższego wynagrodzenia i poszerzenie uprawnień, np. awans polegający na osiągnięciu wyższego stopnia wymagań formalnych w policji, w wojsku, mianowanie na wyższy stopień – awans nauczycielski. Awans poziomy oznacza zmianę stanowiska niepociągającą za sobą zmiany pozycji pracownika w hierarchii firmy, np. objęcie dodatkowego stanowiska przez pracownika, powierzenie nowych zadań, rozszerzenie uprawnień i zakresu podejmowanych decyzji.
<b>Czynności zawodowe</b>	Są to działania podejmowane w ramach zadania zawodowego i dające efekt w postaci realizacji celu przewidzianego w zadaniu zawodowym.
<b>Edukacja formalna</b>	Kształcenie realizowane przez publiczne i niepubliczne szkoły oraz inne podmioty systemu oświaty, uczelnie oraz inne podmioty systemu szkolnictwa wyższego w ramach programów, które prowadzą do uzyskania kwalifikacji pełnych oraz kwalifikacji nadawanych po ukończeniu studiów podyplomowych (zgodnie z ustawą Prawo o szkolnictwie wyższym) albo kwalifikacje w zawodzie (zgodnie z przepisami oświatowymi).
<b>Edukacja pozaformalna</b>	Kształcenie i szkolenie realizowane w ramach programów, które nie prowadzą do uzyskania kwalifikacji pełnych lub kwalifikacji właściwych dla edukacji formalnej.
<b>Efekty uczenia się</b>	Wiedza, umiejętności oraz kompetencje społeczne nabyte w procesie uczenia się (w ramach edukacji formalnej, edukacji pozaformalnej lub poprzez uczenie się nieformalne).
<b>Europejskie Ramy Kwalifikacji (ERK)</b>	Przyjęta w Unii Europejskiej struktura i opis poziomów kwalifikacji umożliwiające porównanie kwalifikacji uzyskiwanych w różnych państwach. W ERK wyróżniono 8 poziomów kwalifikacji opisywanych za pomocą efektów uczenia się (wiedza, umiejętności i kompetencje). ERK stanowi układ odniesienia do krajowych ram kwalifikacji, w tym do PRK.
<b>Kody niepełnosprawności</b>	Są symbolami rodzaju schorzenia, które ma decydujący wpływ na to, do jakich prac osoba niepełnosprawna może być kierowana, a do jakich nie powinna ze względu na jej zdrowie i skuteczność pracy na danym stanowisku. Podstawowe kody niepełnosprawności: 01-U upośledzenie umysłowe, 02-P choroby psychiczne, 03-L zaburzenia głosu, mowy i choroby słuchu, 04-O choroby narządu wzroku, 05-R upośledzenie narządu ruchu, 06-E epilepsja, 07-S choroby układu oddechowego i krążenia, 08-T choroby układu pokarmowego, 09-M choroby układu moczowo-płciowego, 10-N choroby neurologiczne, 11-I inne, w tym schorzenia: endokrynologiczne, metaboliczne, zaburzenia enzymatyczne, choroby zakaźne i odzwierzęce, zeszpecenia, choroby układu krwiotwórczego, 12-C całościowe zaburzenia rozwojowe.

<b>Kompetencje społeczne</b>	Jest to rozwinięta w toku uczenia się zdolność kształtowania własnego rozwoju oraz autonomicznego i odpowiedzialnego uczestniczenia w życiu zawodowym i społecznym, z uwzględnieniem etycznego kontekstu własnego postępowania.
<b>Kompetencje kluczowe</b>	Są to kompetencje (połączenie wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych) integracji społecznej i zatrudnienia potrzebne w życiu zawodowym i pozazawodowym oraz do bycia aktywnym obywatelem. Na potrzeby opracowania informacji o zawodach wyróżniono 9 kompetencji, które zostały wybrane i pogrupowane ze zbioru 15 kompetencji kluczowych wyodrębnionych w Międzynarodowym Badaniu Kompetencji Osób Dorosłych – Projekt PIAAC prowadzonym cyklicznie przez OECD.
<b>Kompetencja zawodowa</b>	Jest to układ wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych niezbędnych do wykonywania, w ramach wydzielonego zakresu pracy w zawodzie zestawu zadań zawodowych. Posiadanie jednej lub kilku kompetencji zawodowych powinno umożliwić zatrudnienie na co najmniej jednym stanowisku pracy w zawodzie.
<b>Kwalifikacja</b>	Oznacza zestaw efektów uczenia się w zakresie wiedzy, umiejętności oraz kompetencji społecznych nabytych w edukacji formalnej, edukacji pozaformalnej lub poprzez uczenie się nieformalne, zgodnych z ustalonymi dla danej kwalifikacji wymaganiami, których osiągnięcie zostało sprawdzone w procesie walidacji oraz formalnie potwierdzone przez uprawniony podmiot certyfikujący. W Zintegrowanym Systemie Kwalifikacji wyodrębniono 4 rodzaje kwalifikacji: pełne, częściowe, rynkowe i uregulowane.
<b>Polska Rama Kwalifikacji (PRK)</b>	Opis ośmiu wyodrębnionych w Polsce poziomów kwalifikacji odpowiadających odpowiednim poziomom Europejskich Ram Kwalifikacji sformułowany za pomocą ogólnych charakterystyk efektów uczenia się dla kwalifikacji na poszczególnych poziomach ujętych w kategoriach wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych.
<b>Potwierdzanie kompetencji</b>	Jest to proces polegający na sprawdzeniu, czy kompetencje wymagane dla danej kwalifikacji zostały osiągnięte. Terminy o podobnym znaczeniu: „walidacja”, „egzaminowanie”. Proces ten prowadzi do certyfikacji – wydania przez upoważnioną instytucję „dyplomu”, „świadectwa”, „certyfikatu”.
<b>Sektorowa Rama Kwalifikacji (SRK)</b>	Opis poziomów kwalifikacji funkcjonujących w danym sektorze lub branży; poziomy Sektorowych Ram Kwalifikacji odpowiadają odpowiednim poziomom Polskiej Ramy Kwalifikacji.
<b>Sprawności sensomotoryczne</b>	Są to sprawności związane z funkcjonowaniem narządów zmysłów (wzroku, słuchu, smaku, powonienia, dotyku) oraz narządu ruchu (sprawność rąk, precyzja ruchów rąk, sprawność nóg, koordynacja wzrokowo-ruchowa itp.).
<b>Stanowisko pracy</b>	Jest to miejsce pracy w strukturze organizacyjnej, np. przedsiębiorstwa, instytucji, organizacji, w ramach którego pracownik wykonuje zadania zawodowe stale lub okresowo. Do prawidłowego wykonywania zadań na danym stanowisku pracy konieczne jest posiadanie wiedzy, umiejętności oraz kompetencji społecznych właściwych dla kompetencji zawodowych wyodrębnionych w zawodzie.
<b>Tytuł zawodowy</b>	Jest przyznawany osobie, która udowodniła, że posiada określony zasób wiedzy i umiejętności potrzebny do wykonywania danego zawodu. W niektórych grupach zawodowych (technicy, lekarze, rzemieślnicy) istnieją ustawowo zadekretowane nazwy i hierarchie tych tytułów, podczas gdy w innych nie ma takich systemów. Przykładowo tytuły zawodowe uzyskiwane w szkołach i placówkach oświaty to: robotnik wykwalifikowany i technik, w rzemiośle: uczeń, czeladnik, mistrz, w kulturze fizycznej: trener, instruktor, menedżer sportu.
<b>Umiejętności</b>	Jest to przyswojona w procesie uczenia się zdolność do wykonywania zadań i rozwiązywania problemów właściwych dla dziedziny uczenia się lub działalności zawodowej.
<b>Uprawnienia zawodowe</b>	Oznaczają posiadanie prawa do wykonywania czynności zawodowych (zawodu), do których dostęp jest ograniczony poprzez przepisy prawne przewidujące konieczność posiadania odpowiedniego wykształcenia, spełnienia wymagań kwalifikacyjnych lub innych dodatkowych wymagań.
<b>Uczenie się nieformalne</b>	Uzyskiwanie efektów uczenia się poprzez różnego rodzaju aktywność poza edukacją formalną i edukacją pozaformalną, w tym poprzez samouczenie się i doświadczenie uzyskane w pracy.
<b>Walidacja</b>	Oznacza sprawdzenie, czy osoba ubiegająca się o nadanie określonej kwalifikacji, niezależnie od sposobu uczenia się (edukacja formalna, pozaformalna i uczenie się nieformalne) tej osoby, osiągnęła wyodrębnioną część lub całość efektów uczenia się wymaganych dla tej kwalifikacji.
<b>Wiedza</b>	Jest to zbiór opisów obiektów i faktów, zasad, teorii oraz praktyk przyswojonych w procesie uczenia się, odnoszących się do dziedziny uczenia się lub działalności zawodowej.

<b>Wykształcenie</b>	Oznacza rezultat procesu kształcenia w zakresie ogólnym i specjalistycznym charakteryzowany na podstawie: <ul style="list-style-type: none"> <li>– poziomu wykształcenia odpowiadającego poziomowi ukończonej szkoły (np. wykształcenie: podstawowe, gimnazjalne, ponadpodstawowe, ponadgimnazjalne, czeladnicze, policealne, wyższe (pierwszy, drugi i trzeci stopień),</li> <li>– profilu wykształcenia (ukończonej szkoły) lub dziedziny wykształcenia (kierunek lub kierunek i specjalność ukończonej szkoły wyższej lub wyższej szkoły zawodowej).</li> </ul>
<b>Zadanie zawodowe</b>	Jest to logiczny wycinek lub etap pracy w ramach zawodu o wyraźnie określonym początku i końcu wykonywany na stanowisku pracy. Na zadanie zawodowe składa się układ czynności zawodowych powiązanych jednym celem, kończący się określonym wytworem, usługą lub istotną decyzją. W wyniku podziału pracy każdy zawód różni się wykonywanymi zadaniami, na które składają się czynności zawodowe.
<b>Zawód</b>	Jest to zbiór zadań zawodowych wyodrębnionych w wyniku społecznego podziału pracy, wykonywanych przez poszczególne osoby i wymagających odpowiednich kwalifikacji i kompetencji (wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych), zdobytych w wyniku kształcenia lub praktyki. Wykonywanie zawodu stanowi źródło utrzymania.
<b>Zintegrowany System Kwalifikacji (ZSK)</b>	Wyodrębniona część Krajowego Systemu Kwalifikacji, w której obowiązują określone w ustawie standardy opisywania kwalifikacji oraz przypisywania poziomu Polskiej Ramy Kwalifikacji do kwalifikacji, zasady włączania kwalifikacji do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji i ich ewidencjonowania w Zintegrowanym Rejestrze Kwalifikacji (ZRK), a także zasady i standardy certyfikowania kwalifikacji oraz zapewniania jakości nadawania kwalifikacji. Informacje o ZSK są dostępne pod adresem: <a href="https://www.kwalifikacje.gov.pl">https://www.kwalifikacje.gov.pl</a>
<b>Zintegrowany Rejestr Kwalifikacji (ZRK)</b>	Rejestr publiczny prowadzony w systemie teleinformatycznym ewidencjonujący kwalifikacje włączone do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji. Informacje o ZRK są dostępne pod adresem: <a href="https://rejestr.kwalifikacje.gov.pl">https://rejestr.kwalifikacje.gov.pl</a>

## 7.2. Definicje związane z wykonywaniem zawodu (branżowe)

Lp.	Nazwa pojęcia	Definicja	Źródło
1	<b>Apreturowanie</b>	Procesy służące do uszlachetniania tkanin. Apreturowanie to odpowiednie przygotowanie tkaniny do zadań, jakie będzie ona spełniać.	Definicja opracowana przez zespół ekspercki na podstawie: <a href="https://bilo.pl/blog/co-to-jest-uszlachetnianie- tkanin">https://bilo.pl/blog/co-to-jest-uszlachetnianie- tkanin</a> [dostęp: 31.10.2018]
2	<b>Barwienie</b>	Inaczej farbowanie, polega na nadawaniu włóknom, nitkom lub wyrobom włókienniczym pożądanym barw przez działanie na nie roztworami barwników według odpowiednich metod.	Definicja opracowana przez zespół ekspercki na podstawie: <a href="https://encyklopedia.interia.pl/procesy-technologiczne/news-barwienie-wlokien,nld,2008417">https://encyklopedia.interia.pl/procesy-technologiczne/news-barwienie-wlokien,nld,2008417</a> [dostęp: 31.10.2018]
3	<b>Bielenie</b>	Proces usuwania naturalnego zabarwienia i wybielania. Bieleniu poddaje się tkaniny, które będą używane jako białe lub przeznaczone do barwienia albo drukowania na jasne odcienie.	Definicja opracowana przez zespół ekspercki na podstawie: <a href="http://www.ekoportal.gov.pl/fi/leadadmin/Ekoportal/Pozwolenia_zintegrowane/poradniki_branzowe/opracowania/2._Charakterystyka_tehnologiczna_przemyslu_wlokiemmiczego_w_Unii_Europejskiej.pdf">http://www.ekoportal.gov.pl/fi/leadadmin/Ekoportal/Pozwolenia_zintegrowane/poradniki_branzowe/opracowania/2._Charakterystyka_tehnologiczna_przemyslu_wlokiemmiczego_w_Unii_Europejskiej.pdf</a> [dostęp: 31.10.2018]



4	<b>Chemiczna obróbka włókna</b>	Procesy chemiczne, podczas których używane są różne związki chemiczne, np.: bielenie, barwienie, drukowanie, apretuowanie i inne. Dobór procesów chemicznych zależy od odporności włókien na chemikalia, a w przypadku drukowania od możliwości wchodzenia włókna w reakcje z barwnikami.	Definicja opracowana przez zespół ekspercki na podstawie: <a href="http://www.ekoportal.gov.pl/fi/leadadmin/Ekoportal/Pozwolzenia_zintegrowane/poradniki_branzowe/opracowania/2._Charakterystyka_tehnologiczna_przemyslu_wlokiemmiczego_w_Unii_Europejskiej.pdf">http://www.ekoportal.gov.pl/fi/leadadmin/Ekoportal/Pozwolzenia_zintegrowane/poradniki_branzowe/opracowania/2._Charakterystyka_tehnologiczna_przemyslu_wlokiemmiczego_w_Unii_Europejskiej.pdf</a> [dostęp: 31.10.2018]
5	<b>Dekatyzowanie</b>	Proces wykończalniczy polegający na poddawaniu tkaniny działaniu gorącej (ok. 60 °C) wody, pary wodnej i zimnej wody, mający doprowadzić do skurczenia się włókien i stabilizacji ich wymiarów. Ma to na celu uniknięcie zbiegania się tkaniny w okresie użytkowania – dotyczy przede wszystkim tkanin wełnianych.	Definicja opracowana przez zespół ekspercki na podstawie: <a href="https://pl.wikipedia.org/wiki/Dekatyzacja">https://pl.wikipedia.org/wiki/Dekatyzacja</a> [dostęp: 31.10.2018]
6	<b>Drapanie</b>	Proces wykończenia tkanin i dzianin przeprowadzany w celu uzyskania runa, tj. włochatej powierzchni (barchan, flanela, koce itp.).	Definicja opracowana przez zespół ekspercki na podstawie: <a href="https://encyklopedia.interia.pl/procesy-technologiczne/news-drapanie- tkanin,nld,2017174">https://encyklopedia.interia.pl/procesy-technologiczne/news-drapanie- tkanin,nld,2017174</a> [dostęp: 31.10.2018]
7	<b>Drukarki rotacyjne</b>	Maszyny przeznaczone do przemysłowego drukowania tkanin. Elementami drukującymi są grawerowane wały usytuowane dookoła wielkiego bębna. W czasie drukowania bęben się obraca a wraz z nim dociśnięte do niego wałki drukujące. Przy docisku wałków do elastycznego podłoża bębna drukarki farba jest przenoszona na drukowany materiał.	Definicja opracowana przez zespół ekspercki na podstawie: <a href="http://www.printernet.pl/pg/pl/content/druk_wielkoformatowy/tekstylni_wychodza_z_krzkow.html">http://www.printernet.pl/pg/pl/content/druk_wielkoformatowy/tekstylni_wychodza_z_krzkow.html</a> [dostęp: 31.10.2018]
8	<b>Drukowanie wyrobów włókienniczych</b>	Jedno- lub wielokolorowe miejscowe zabarwienie powierzchni wyrobów włókienniczych w sposób tworzący określony wzór. Wzór ten powtarzany jest w stałych odstępach, czyli tworzy tzw. raport.	Definicja opracowana przez zespół ekspercki na podstawie: <a href="http://www.printernet.pl/pg/pl/content/druk_wielkoformatowy/tekstylni_wychodza_z_krzkow.html">http://www.printernet.pl/pg/pl/content/druk_wielkoformatowy/tekstylni_wychodza_z_krzkow.html</a> [dostęp: 31.10.2018]
9	<b>Dziewiarstwo</b>	Dział włókiennictwa zajmujący się wytwarzaniem dzianin i wyrobów dzianych.	Definicja opracowana przez zespół ekspercki na podstawie: <a href="https://pl.wikipedia.org/wiki/Dziewiarstwo">https://pl.wikipedia.org/wiki/Dziewiarstwo</a> [dostęp: 31.10.2018]
10	<b>Fulard</b>	Napawarka; urządzenie stosowane w przemyśle włókienniczym do nasycania wyrobów np. apreturą.	<a href="https://sjp.pl/fulardy">https://sjp.pl/fulardy</a> [dostęp: 31.10.2018]
11	<b>Gładzenie tkanin</b>	Obróbka wykończająca tkaniny, głównie bawełniane, poprzez przeprowadzenie jej przez wielowalową gładziarkę (kalander) o odpowiednio wysokim ciśnieniu pomiędzy wałami. Przed gładzeniem tkaninę poddaje się impregnacji.	<a href="http://www.horecatex.pl/slowniki">http://www.horecatex.pl/slowniki</a> [dostęp: 31.10.2018]



12	<b>Instrukcja technologiczna</b>	Instrukcję obróbki sporządza się w celu podania treści operacji pracownikowi obsługującemu maszynę, zwykle w postaci szkicowej i opisowej. W karcie takiej są wyszczególnione: stanowisko, liczba i kolejność zabiegów, warunki obróbki dla poszczególnych zabiegów oraz wszelkie pomoce niezbędne do wykonania danej operacji (uchwyty, narzędzia, sprawdziany itp.).	Definicja opracowana przez zespół ekspercki na podstawie: <a href="https://archiwista24.wordpress.com/2014/07/18/225">https://archiwista24.wordpress.com/2014/07/18/225</a> [dostęp: 31.10.2018]
13	<b>Kalander</b>	Urządzenie o obrotowych walcach służące do nadawania połysku i wygładzania papieru, folii z tworzywa oraz tkanin lub też wytłaczania na nich wzorów.	Encyklopedia Powszechna. Larousse. Warszawa 1998
14	<b>Karbonizacja</b>	Proces usuwania zanieczyszczeń roślinnych z włókien wełnianych roztworem kwasu siarkowego. Proces karbonizacji przeprowadza się przed etapem barwienia wyrobów wełnianych.	Definicja opracowana przez zespół ekspercki na podstawie: <a href="http://www.1nlo.zso.tarnow.pl/zsoit/pliki/tkaniny/tk07.html">http://www.1nlo.zso.tarnow.pl/zsoit/pliki/tkaniny/tk07.html</a> [dostęp: 31.10.2018]
15	<b>Maglowanie</b>	Proces mający na celu nadanie tkaninie łagodnego połysku. Prowadzony jest na gładziarkach złożonych z dwóch wałków, między którymi umieszcza się nawój tkaniny a następnie poddaje się go ścisłaniu przez około 10 minut, po czym tkanina zostaje przewinięta na drugi wałek i ponownie maglowana.	Definicja opracowana przez zespół ekspercki na podstawie: <a href="https://pl.wikipedia.org/wiki/Magiel">https://pl.wikipedia.org/wiki/Magiel</a> [dostęp: 31.10.2018]
16	<b>Materiały włókiennicze</b>	Gotowe produkty uzyskane przez technologiczną przeróbkę surowca lub półproduktu. Zalicza się do nich m.in. tkaniny, dzianiny, filce, plecionki, sznurki itp.	Definicja opracowana przez zespół ekspercki na podstawie: <a href="http://www.ekoportal.gov.pl/fiadmin/Ekoportal/Pozwolonia_zintegrowane/poradniki_branzowe/opracowania/2._Charakterystyka_tehnologiczna_przemyslu_wlokiemmiczego_w_Unii_Europejskiej.pdf">http://www.ekoportal.gov.pl/fiadmin/Ekoportal/Pozwolonia_zintegrowane/poradniki_branzowe/opracowania/2._Charakterystyka_tehnologiczna_przemyslu_wlokiemmiczego_w_Unii_Europejskiej.pdf</a> [dostęp: 31.10.2018]
17	<b>Merceryzacja</b>	To uszlachetnianie bawełnianych wyrobów włókienniczych lub przędzy przez naprężanie i działanie ługiem sodowym. Proces prowadzony jest w sposób ciągły na merceryzarce. Zwiększa on wytrzymałość na rozerwanie, ułatwia barwienie i nadaje tkaninie połysk.	<a href="http://www.horecatex.pl/slowniki">http://www.horecatex.pl/slowniki</a> [dostęp: 31.10.2018]
18	<b>Opalanie</b>	To proces wykończania tkanin polegający na przesuwaniu go z odpowiednią prędkością nad płomieniem gazowym. Ma na celu usunięcie z powierzchni tkaniny puchu i wystających włókien, pęczków itp. przy jednoczesnym nienaruszeniu jego warstwy zasadniczej.	<a href="http://www.horecatex.pl/slowniki">http://www.horecatex.pl/slowniki</a> [dostęp: 31.10.2018]
19	<b>Parametry procesu technologicznego</b>	Wartości fizyczne charakteryzujące przebieg procesu technologicznego dotyczące między innymi: cech i wymiarów surowców i półproduktów, wymiarów, cech i innych parametrów gotowych wyrobów, parametrów ustawiania maszyn i urządzeń itp.	<a href="https://mfiles.pl/pl/index.php/Proces_tehnologiczny">https://mfiles.pl/pl/index.php/Proces_tehnologiczny</a> [dostęp: 31.10.2018]
20	<b>Postrzygarka</b>	Maszyna służąca do strzyżenia tkanin przy ich wykończaniu.	<a href="https://sjp.pwn.pl/szukaj/postrzygarka.html">https://sjp.pwn.pl/szukaj/postrzygarka.html</a> [dostęp: 31.10.2018]

21	<b>Procesy wykończalnicze</b>	Wszelkie procesy obróbki materiałów włókienniczych służące uszlachetnianiu, ulepszaniu, ozdabianiu. Należy do nich np. bielenie, barwienie, apreturowanie, laminowanie, powlekanie.	Definicja opracowana przez zespół ekspercki na podstawie: <a href="https://bilo.pl/blog/co-to-jest-uszlachetnianie- tkanin">https://bilo.pl/blog/co-to-jest-uszlachetnianie- tkanin</a> [dostęp: 31.10.2018]
22	<b>Przeglądarka tkanin i dzianin</b>	Maszyna stosowana do dokładnej kontroli materiału pod względem ilości i jakości. Brakarze zaznaczają zauważone błędy tkackie (dziwiarskie), wykończalnicze oraz uszkodzenia fizyczne (np. plamy odcienie, dziury itp.). Przeglądarki posiadają podświetlony ekran, po którym przewijany jest materiał. Urządzenie umożliwia przewijanie i weryfikowanie metrażu oraz precyzyjne ustalenie odcinków pomiędzy wadami i szkami materiału.	Definicja opracowana przez zespół ekspercki na podstawie: <a href="https://urzedzeniaokrojowni.pl/przegladarki">https://urzedzeniaokrojowni.pl/przegladarki</a> [dostęp: 31.10.2018]
23	<b>Przemysł odzieżowy</b>	Dział gospodarki, który zajmuje się wytwarzaniem odzieży z tkanin oraz dzianin, głównie bawełnianych, wełnianych, jedwabnych, jak również z innych surowców, np. skóry, a także materiałów syntetycznych i mieszanych.	Definicja opracowana przez zespół ekspercki na podstawie: <a href="https://sciaga.pl/tekst/89454-90-przemysl_odziezowy_w_polsce">https://sciaga.pl/tekst/89454-90-przemysl_odziezowy_w_polsce</a> [dostęp: 10.07.2018]
24	<b>Spilśnianie</b>	Proces polegający na tworzeniu trwałej struktury splątanych włókien wełnianych (filc) lub uszlachetnianiu wełnianych tkanin i dzianin w wyniku zagęszczania ich struktury.	<a href="https://encyklopedia.pwn.pl/h-aslo/spilsnianie;4010046.html">https://encyklopedia.pwn.pl/h-aslo/spilsnianie;4010046.html</a> [dostęp: 31.10.2018]
25	<b>Stabilizacja tkanin</b>	Jest specjalistycznym procesem obróbki materiałów, którego celem jest trwała zmiana struktury włókien, wyrównanie naprężenia wewnętrznego i jednocześnie zmiana właściwości samej dzianiny, tkaniny.	<a href="http://www.sagantextile.pl/stabilizacja">http://www.sagantextile.pl/stabilizacja</a> [dostęp: 31.10.2018]
26	<b>Szmerglarki (szczotkarki)</b>	Maszyny do szczotkowania tkanin i dzianin służące do wyrównywania powierzchni, a także wyczesywania tkaniny z okrywą.	Definicja opracowana przez zespół ekspercki na podstawie: <a href="http://www.damko.pl/maszyny.htm">http://www.damko.pl/maszyny.htm</a> [dostęp: 31.10.2018]
27	<b>Warzenie (gotowanie)</b>	Proces usuwania zabrudzeń i pozostałości łusek nasiennych. Odbywa się w odpowietrzonych kotłach pod ciśnieniem w temperaturze 125-135°C w ciągu 4–8 godzin przy użyciu wodorotlenku sodu.	Definicja opracowana przez zespół ekspercki na podstawie: <a href="http://www.1nlo.zso.tarnow.pl/zsoit/pliki/tkaniny/tk07.html">http://www.1nlo.zso.tarnow.pl/zsoit/pliki/tkaniny/tk07.html</a> [dostęp: 31.10.2018]
28	<b>Włókiennictwo</b>	Gałąź nauki oraz przemysłu zajmująca się wytwarzaniem półwyrobów i wyrobów włókienniczych (tekstyliów) z surowców włókienniczych.	<a href="https://encyklopedia.pwn.pl/h-aslo/wlokiennictwo;3997162.html">https://encyklopedia.pwn.pl/h-aslo/wlokiennictwo;3997162.html</a> [dostęp: 31.10.2018]
29	<b>Zamszowanie (flokowanie)</b>	Proces wykończalniczy polegający na nanoszeniu na tkaniny ozdobnej warstwy ze strzyży tekstylnej zwanej flokiem. Flokowana tkanina wyglądem przypomina zamsz.	Definicja opracowana przez zespół ekspercki na podstawie: <a href="https://pl.wikipedia.org/wiki/Flokowanie">https://pl.wikipedia.org/wiki/Flokowanie</a> [dostęp: 31.10.2018]

## ZASTOSOWANIE INFORMACJI O ZAWODACH

### Wsparcie dla pracowników i klientów instytucji rynku pracy w zakresie:

- skutecznego podejmowania decyzji dotyczących wyboru zawodu, pracy/zatrudnienia,
- nabywania nowych lub rozszerzania już posiadanych kompetencji zawodowych,
- zmiany kwalifikacji zawodowych zgodnie z potrzebami rynku pracy,
- dopasowywania treści szkoleń kontraktowanych przez urzędy pracy do potrzeb rynku pracy.

### Wsparcie dla różnych grup interesariuszy w zakresie:

- poradnictwa i doradztwa zawodowego,
- tworzenia i aktualizacji ofert szkoleniowych dla rynku pracy,
- dostosowania oferty kształcenia zawodowego do wymagań rynku pracy,
- tworzenia i aktualizacji opisów stanowisk pracy,
- przygotowania lub aktualizacji opisu kwalifikacji rynkowych wprowadzanych do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji.